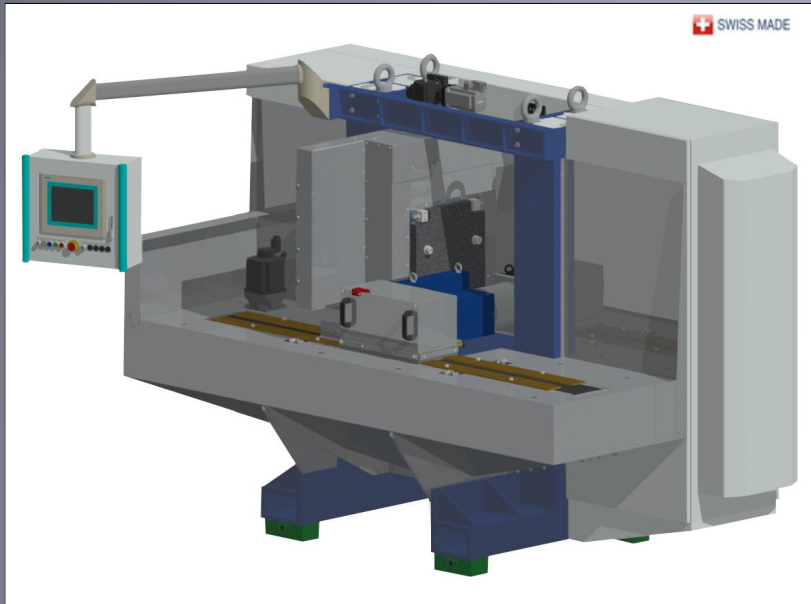


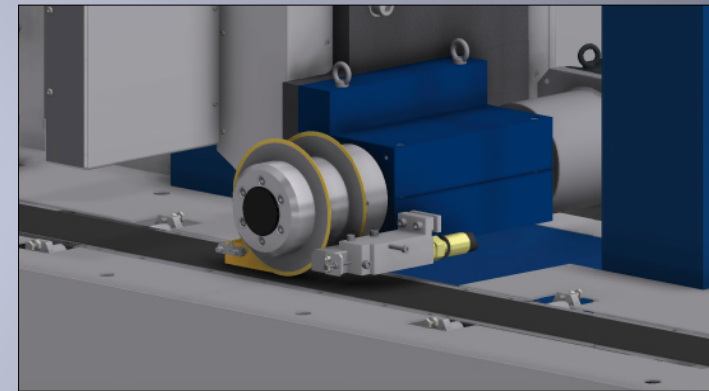
SIEGFRIED 180/500 TR

Tangential-Schleifmaschine zum kontinuierlichen Schleifen,
ausgerüstet mit einer Horizontalspindel und Trennscheiben



Schleifrichtung von rechts nach links

Spindel mit Trennscheiben



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

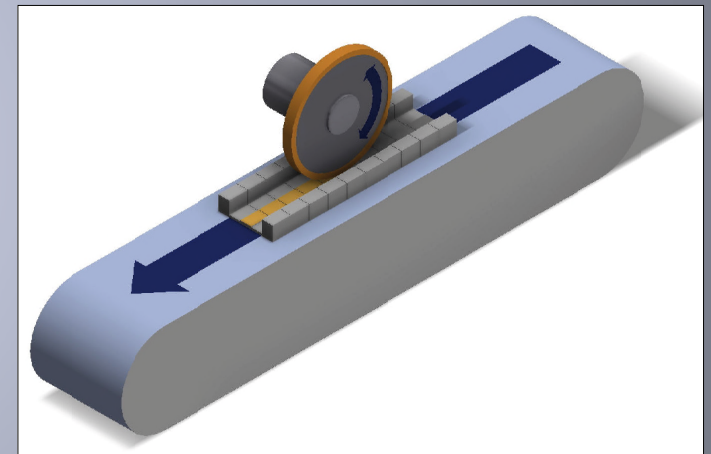
Anzahl Spindeln	1	Schleifwerkzeuge	Trennscheiben CBN/ Diamant/Al2O3
Spindel (mm)	ø1400x450	Schleifscheibe (mm)	ø250
Z-Achse (mm)	120	Vorschub (mm/min)	0 - 4000
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	0 - 4000	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung (kW)	11	Totalgewicht (t)	3,5
Breite max. (mm)	170	Schleifzugabe max. (mm)	-
Höhe max. (mm)	100	Auflösung (mm)	0,001

Technologie 1H:

Profilschleifmaschine mit einer Horizontalspindel

Einfache Operation

Hochproduktive Methode zum kontinuierlichen Trennen, unter Verwendung von profilierten zylindrischen CBN-Schleifscheiben. Dieser Prozess ermöglicht auch das Schneiden von Werkstücken mit engen Toleranzen. Auf einem hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material) werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE