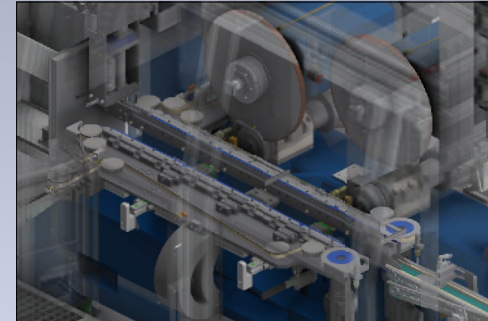


SIEGFRIED II

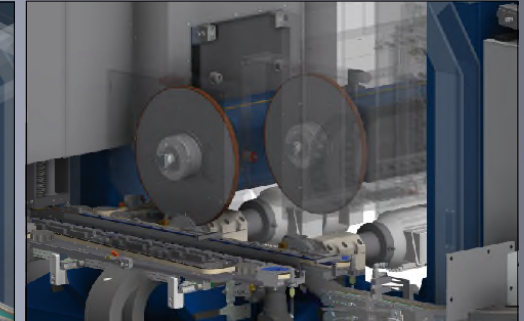
Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, ausgerüstet mit 2 Horizontalspindeln zum Vor- und Fertigschleifen in einem Durchgang



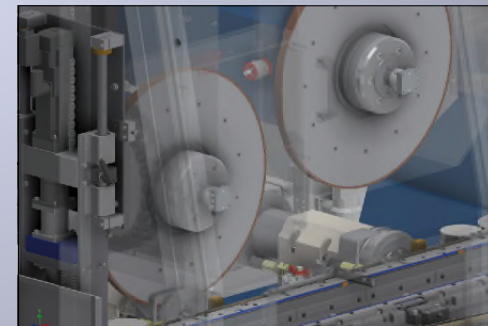
Führung



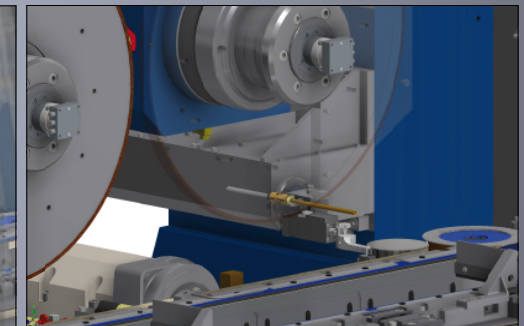
Spindeln



Abrichten



Messung



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Automatische oder halbautomatische Beladung
- Bearbeitungspräzision: Geradheit $>0,001$ mm

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

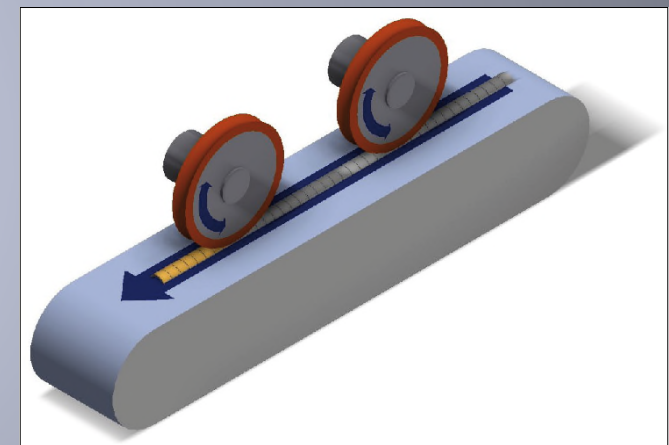
Anzahl Spindeln	2	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel	∅200x500 mm	Schleifscheibe	∅500 mm
Z-Achse	120 mm	Vorschub	0 - 1200 mm/min
Rotationsgeschwindigkeit	0 - 4000 U/min	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung	2x7 kW	Totalgewicht	8,5 t
Breite max.	2 mm	Schleifzugabe max.	0,5 mm
Höhe max.	20 mm	Auflösung	0,001 mm

Technologie 2HH:

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, ausgerüstet mit 2 Horizontalspindeln zum Vor- und Fertigschleifen in einem Durchgang

Kombinierte Operationen

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Profilen, unter Verwendung von profilierten zylindrischen Korund-, Diamant- oder CBN-Schleifscheiben. Dieser Prozess ermöglicht auch das Schneiden von Werkstücken mit engen Toleranzen. Die Werkstücke werden auf zwei hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportbändern befördert und auf einer Hartmetallführungsschiene geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE