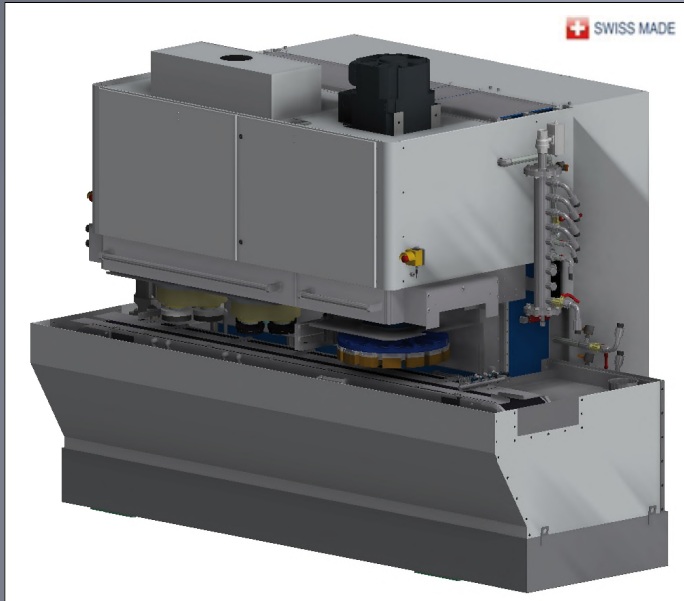


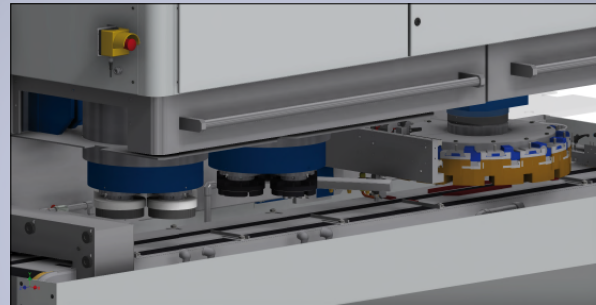
STAG 300/600

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, modulierbar bis 3 Vertikalstationen

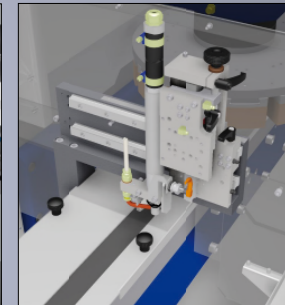


Schleifrichtung von rechts nach links

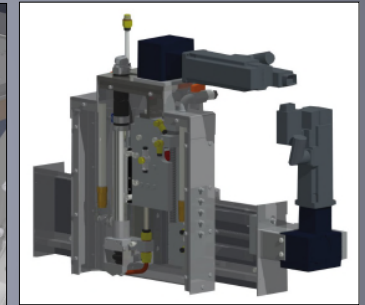
Schleifen und Bürsten oder Polieren



Messung



Manuelle



Automatische

Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Zusätzliches Bürstmodul
- Modulierbar bis 3 Vertikalstationen
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

Anzahl Spindeln	1 + Bürsteinheit (Option)	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel	ø200x500 mm	Schleifscheibe	ø500 mm / ø600 mm
Z-Achse	150 mm	Vorschub	0 - 6000 mm/min
Rotationsgeschwindigkeit	0 - 3000 U/min	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung	39 kW	Totalgewicht	5 - 7 t
Breite max.	285 mm	Schleifzugabe max.	8 mm
Höhe max.	120 mm	Auflösung	0,001 mm

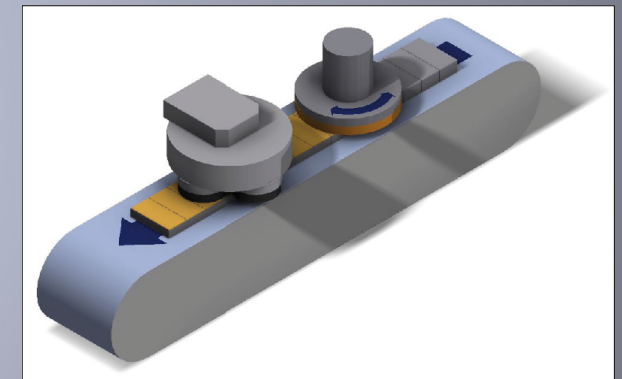
Technology 1VB:

Flachschleifmaschine mit einer Vertikalspindel und einem Planetenbürstmodul

Einfache Operation

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Flächen, unter Verwendung von Korund-, Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben.

Auf einem hochwiderstandsfähigen-Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material), werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE