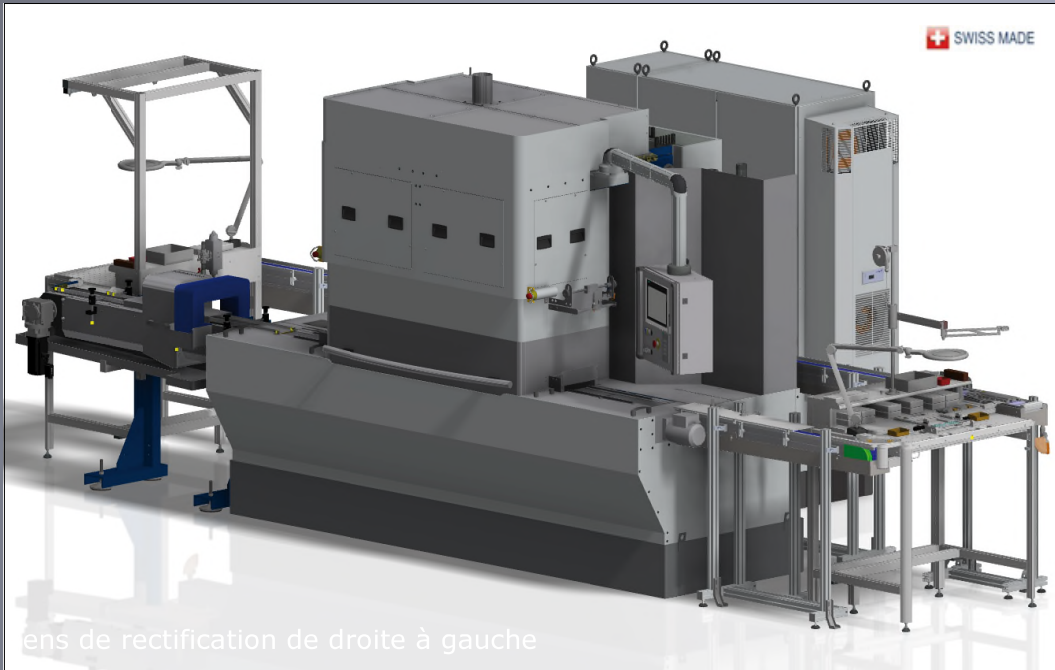


STAG 180/500

Machine à rectifier en continu modulable
jusqu'à 2 stations verticales.



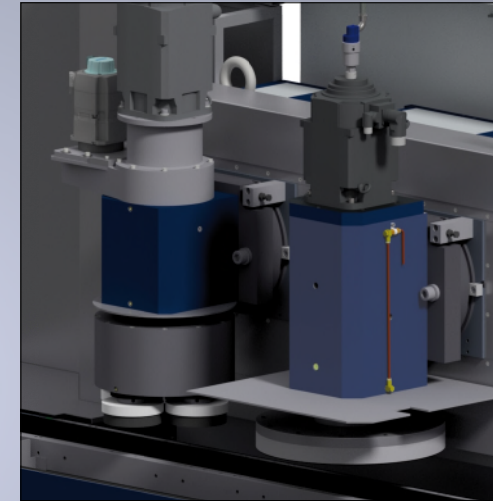
ens de rectification de droite à gauche

Performances

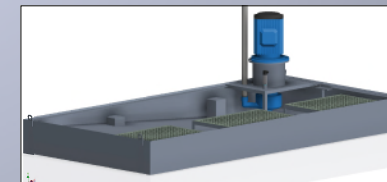
- Résolution 0,005 mm ou en option 0,001 mm
- Broches hautes performances à entraînement direct
- Bâti rigide en fonte grise combinée de béton précontraint
- Mesure et asservissement automatique
- Module de brochage additionnel
- Machine modulable jusqu'à 2 stations en continu
- Chargement automatique, semi-automatique ou manuel



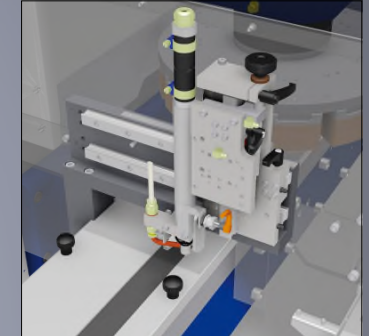
Rectification et brochage ou polissage



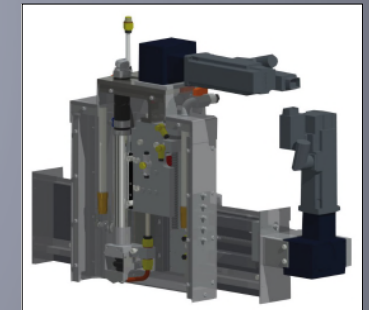
Bac de pompage



Mesure



Manuelle



Automatique

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Spécifications techniques

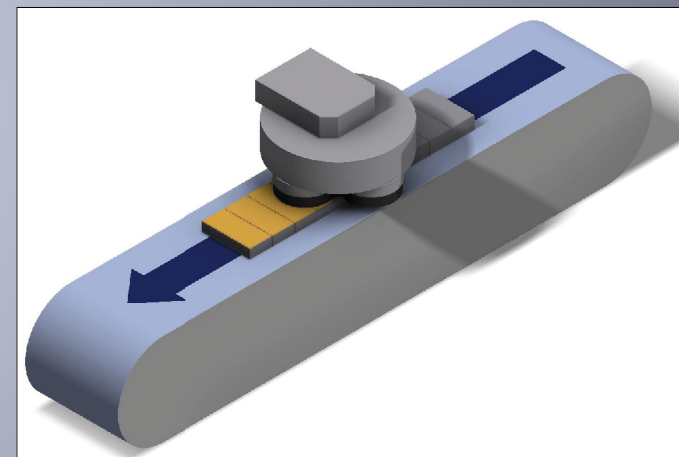
Nombre de broches	1 + brossage (option)	Outils abrasifs	CBN/diamant/Al2O3
Broche (mm)	ø200/500	Meule (mm)	ø400 / ø500
Axe Z (mm)	120	Avance convoyeur (mm/min)	0 - 6000
Vitesse de rotation (tr/min)	0 - 4000	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	11/28/2,5 (brossage)	Poids total (tonnes)	4 - 5
Largeur des pièces usinables max. (mm)	170	Surépaisseur max. (mm)	5
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	100	Résolution (mm)	0.001

Technology 1V:

Rectifieuse **modulaire** de surfaces planes à broche(s) verticale(s)
+ module de brossage (option)

Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des surfaces en continu, utilisant des meules boisseau corindon, diamant ou CBN. Transportées par une bande composite très résistante, tenues par attraction magnétique (par masque ou gabarit pour pièces en matière non magnétique), les pièces guidées entre rails, défilent sous la meule. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE