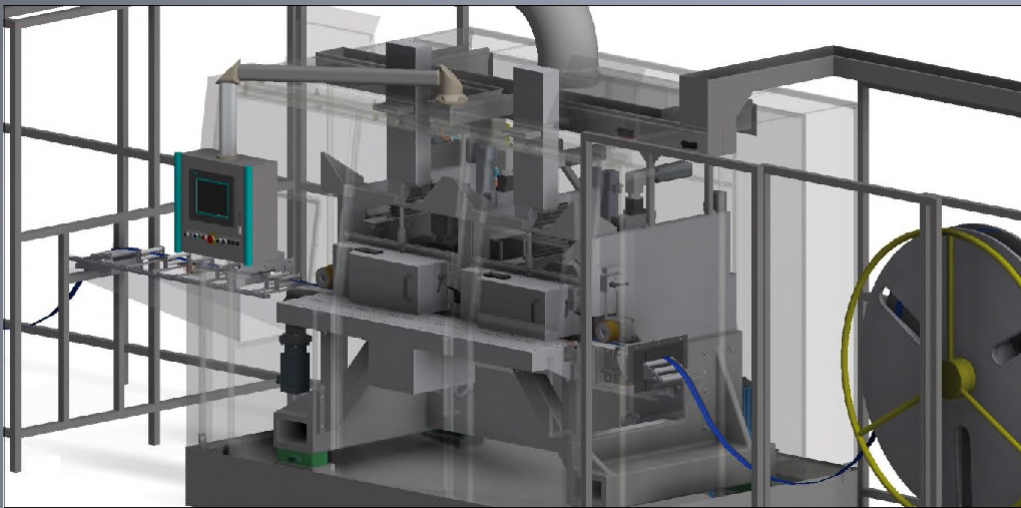


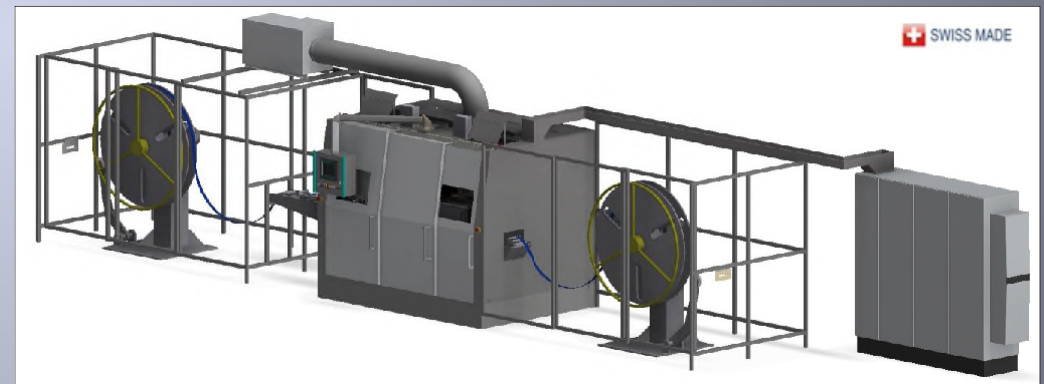
ISOLDE IV

Application dédiée à la rectification de bandes en continu



Performances

- Résolution 0,001mm
- Broches hautes performances à entrainement direct
- Bâti rigide modulable en fonte grise combiné de béton précontraint
- Mesure et asservissement automatique
- Module de brossage additionnel
- Chargement automatique, semi-automatique ou manuel



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Switzerland

Phone: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Spécifications techniques

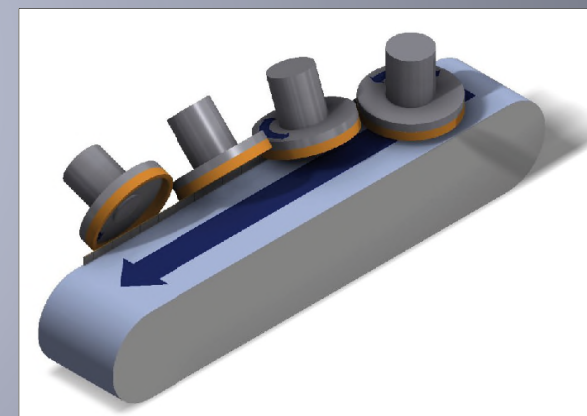
Nombre de broches	4	Outils abrasifs	Diamant
Broche (mm)	AFS ø80x200	Meule (mm)	ø150
Axe Z (mm)	200	Avance convoyeur (mm/min)	0 à 6000
Vitesse de rotation (Tr/min)	0 - 6000	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	4x4.5	Poids total (Tonnes)	6.5
Largeur des pièces usinables max. (mm)	20	Surépaisseur (mm)	0 à 1
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	15	Résolution (mm)	0.001

Technologie 4V'V'V'V:

Rectifieuse de surfaces planes multiples

Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des surfaces en continu, utilisant des meules boisseau AL2 O3, Diamant, et CBN. Les pièces défilent sous la meule : elles sont transportées par une bande composite très résistante, tenues par attraction magnétique (par masque ou gabarit pour pièces en matière non magnétique) et guidées entre rails. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Switzerland

Phone: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE