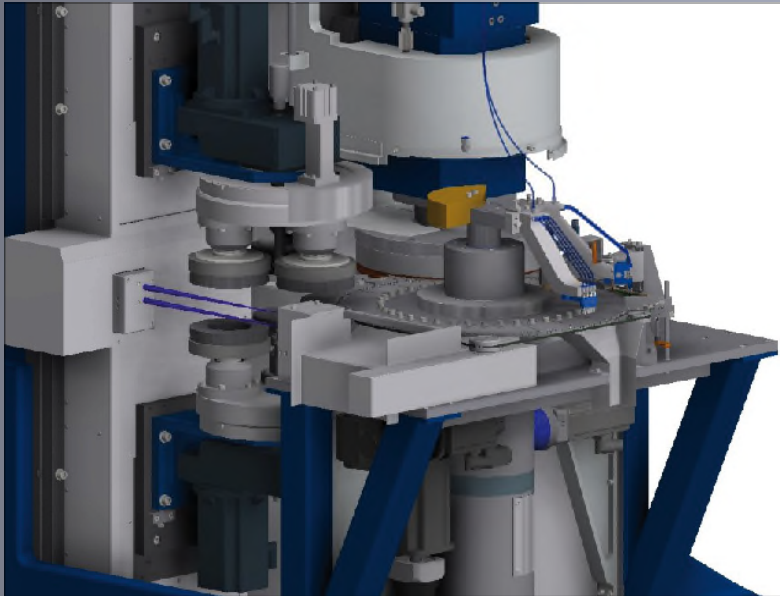


PARSIFAL 500/500

Schleifmaschine ausgerüstet mit 2 einander gegenüberliegenden Vertikalspindeln und 2 einander gegenüberliegenden Bürst-einheiten



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Grauguss kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Zusätzliches Bürstmodul
- Automatische oder halbautomatische Beladung



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

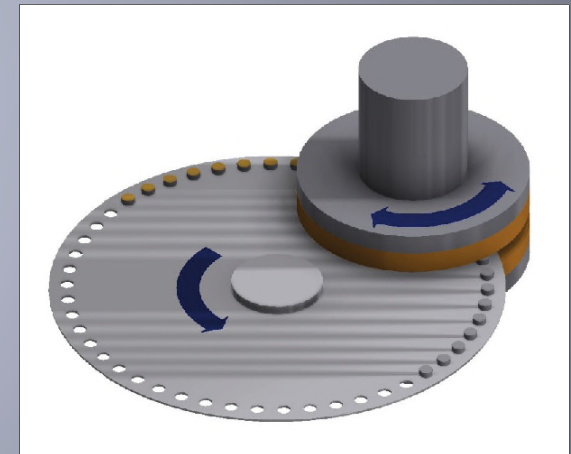
Anzahl Spindeln	2 + 2 Bürsteneinheit	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel	2x \varnothing 200x500 mm	Schleifscheibe	\varnothing 400 mm
Z-Achse	2x120 mm	Vorschub	0 - 4000 mm/min
Rotationsgeschwindigkeit	0 - 4500 U/min	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung	2x 20 + 2x 7 kW	Totalgewicht	6 t
Breite max.	10 mm	Schleifzugabe	1 mm
Höhe max.	20 mm	Auflösung	0,001 mm

Technologie 2VV:

Flachschleifmaschine, ausgerüstet mit zwei einander gegenüberliegenden Vertikalspindeln.

Kombinierte Operationen

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Flächen, unter Verwendung von Korund-, Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben. Durch eine Scheibe befördert werden die Werkstücke zwischen zwei Schleifscheiben gezogen. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE