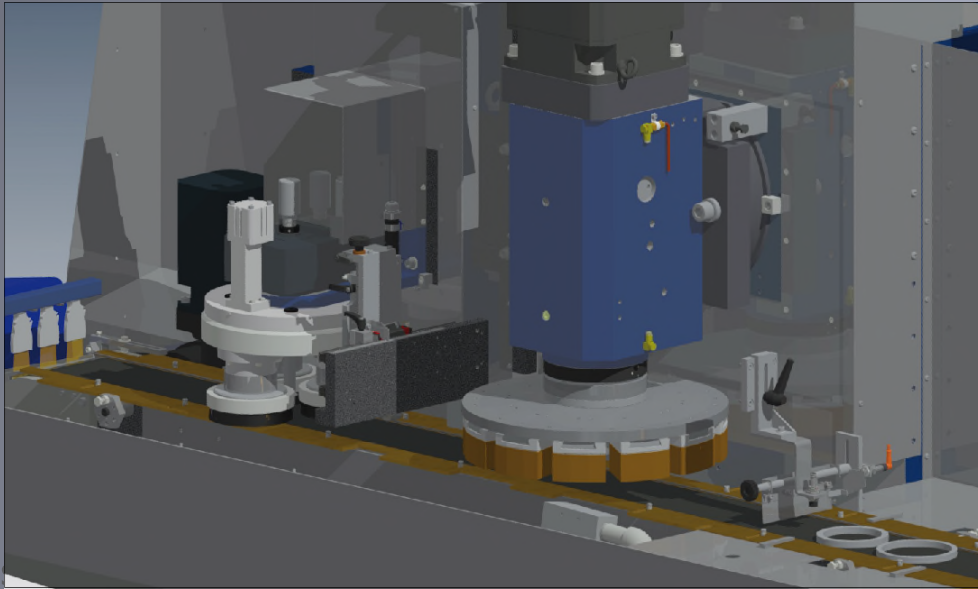
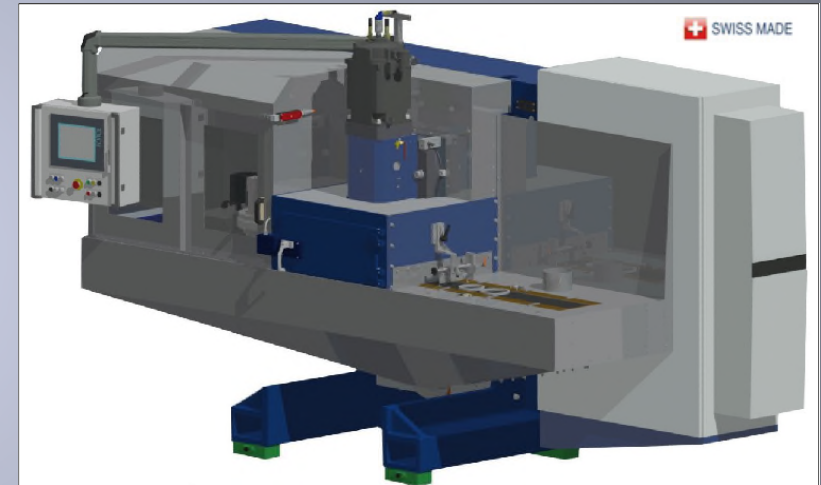


# STAG 180/500

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, modulierbar bis 2 Vertikalstationen



Schleifrichtung von rechts nach links



## Leistungen

- Auflösung 0,005 mm oder 0,001 mm (Option)
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Grauguss kombiniert mit armiertem Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Zusätzliches Bürstmodul
- Modulierbar bis 2 Vertikalstationen
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

### LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



# LINEAR ABRASIVE

## Technische Spezifikationen

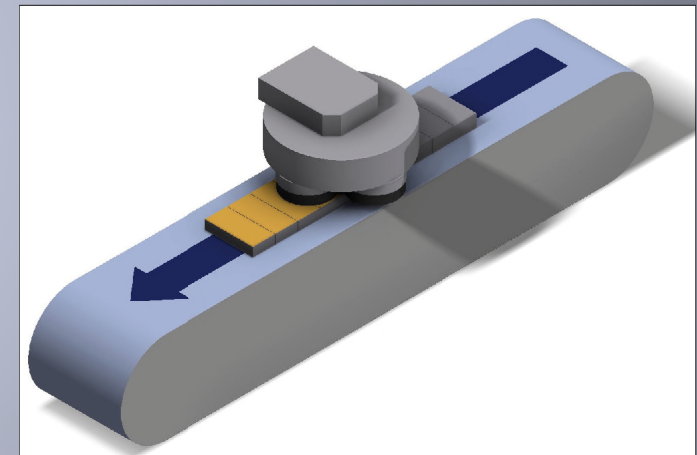
Anzahl Spindeln	1 + Bürsteneinheit (Option)	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel	ø200x500 mm	Schleifscheibe	ø400 ø500 mm
Z-Achse	120 mm	Vorschub	0 - 6000 mm/min
Rotationsgeschwindigkeit	0 - 4000 U/min	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung	11 / 28 / 2,5 (Bürsteneinheit) kW	Totalgewicht	4 - 5 t
Breite max.	170 mm	Schleifzugabe max.	5 mm
Höhe max.	100 mm	Auflösung	0,005 mm oder 0,001 mm (Option)

### Technologie 1V:

Flachschleifmaschine mit einer Vertikalspindel

#### Einfache Operation

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Flächen, unter Verwendung von Korund-, Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben. Auf einem hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material), werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



#### LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



# LINEAR ABRASIVE