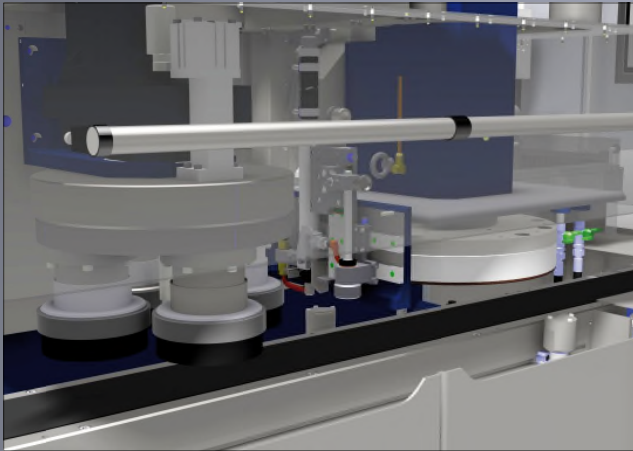


STAG 140/400

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen,
modulierbar bis 3 Vertikalstationen



Schleifrichtung von rechts nach links

Leistungen

- Auflösung 0,005 mm oder 0,001 mm (Option)
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Zusätzliches Bürstmodul
- Modulierbar bis 3 Vertikalstationen
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

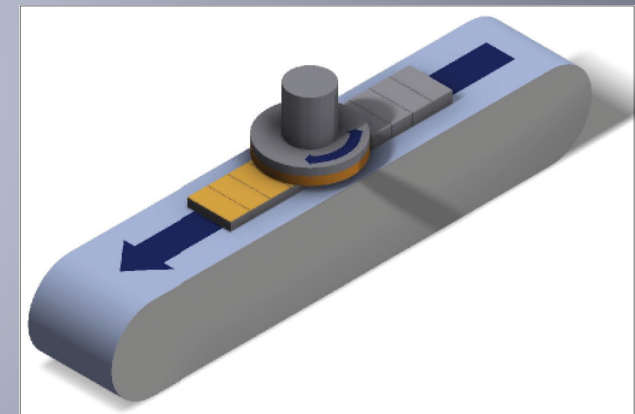
Anzahl Spindeln	1 - 3 modular	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel	ø200x400 + Bürst- einheit (Option) mm	Schleifscheibe	ø400 mm
Z-Achse	120 mm	Vorschub	0 - 6000 mm/min
Rotationsgeschwindigkeit	0 - 4500 U/min	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung	7/11/2,5 (Bürst- einheit) kW	Totalgewicht	3 - 7 t
Breite max.	130 mm	Schleifzugabe max.	3 mm
Höhe max.	100 mm	Auflösung	0,005 oder 0,001 (Option) mm

Technologie 1VB:

Flachschleifmaschine mit einer oder mehreren Vertikalspindeln
+ einem oder mehreren Zusätzliche Bürstmodulen (Option)

Einfache Operation

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlauf-
bearbeitung von Flächen, unter Verwendung von Korund-,
Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben. Auf einem hoch-
widerstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportband be-
fördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehal-
ten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke
aus nicht-magnetischem Material), werden die Werkstücke
zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter
Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales
Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE