

SIEGFRIED II

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, ausgerüstet mit 2 Horizontalspindeln zum Vor- und Fertigschleifen in einem Durchgang



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Automatische oder halbautomatische Beladung
- Bearbeitungspräzision: Geradheit $>0,001$ mm



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

| | | | |
|--------------------------|----------------|--------------------|---------------------|
| Anzahl Spindeln | 2 | Schleifwerkzeuge | CBN/Diamant/Al2O3 |
| Spindel | ∅200x500 mm | Schleifscheibe | ∅500 mm |
| Z-Achse | 120 mm | Vorschub | 0 - 1200 mm/min |
| Rotationsgeschwindigkeit | 0 - 4000 U/min | Steuerung | Siemens S7/1500/TIA |
| Leistung | 2x7 kW | Totalgewicht | 8,5 t |
| Breite max. | 2 mm | Schleifzugabe max. | 0,5 mm |
| Höhe max. | 20 mm | Auflösung | 0,001 mm |

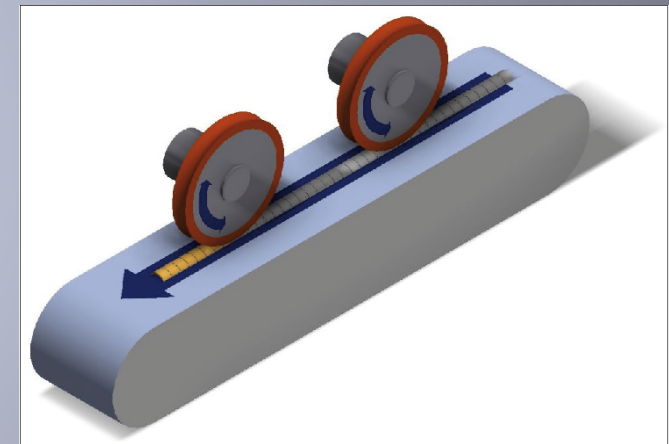
Technologie 2HH:

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, ausgerüstet mit 2 Horizontalspindeln zum Vor- und Fertigschleifen in einem Durchgang.

Kombinierte Operationen

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Profilen, unter Verwendung von profilierten zylindrischen Korund-, Diamant- oder CBN-Schleifscheiben.

Dieser Prozess ermöglicht auch das Schneiden von Werkstücken mit engen Toleranzen. Die Werkstücke werden auf zwei hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportbändern befördert und auf einer Hartmetallführungsschiene geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE