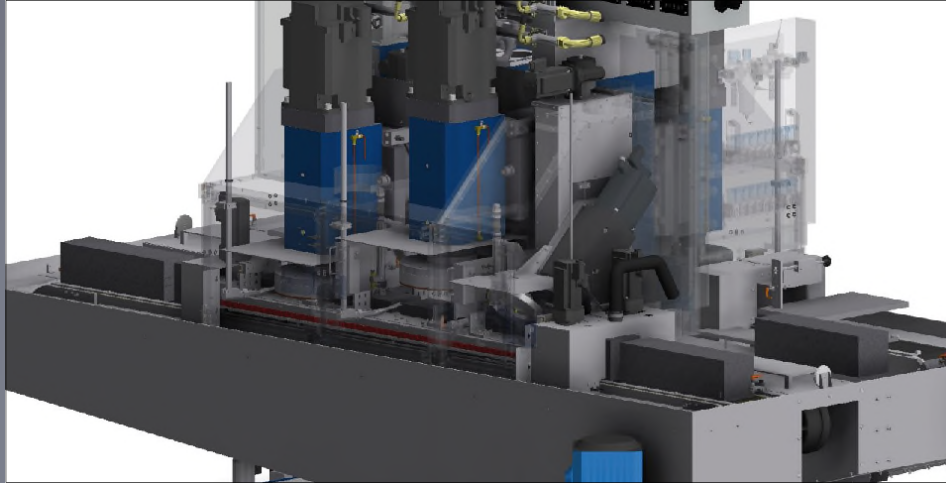


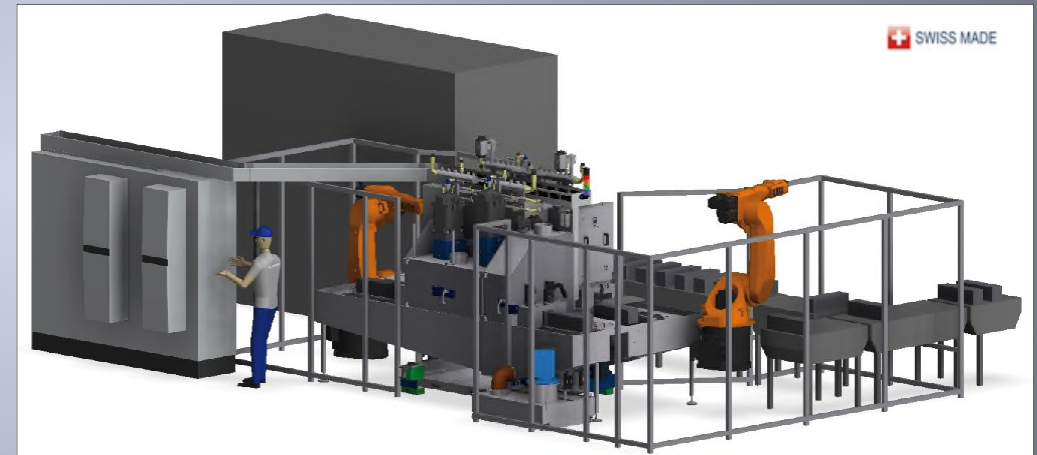
ISOLDE VI

Machine à rectifier équipée de 4 broches verticales et 2 broches inclinables dédiées à la mise au cube et anglage des briques de silicium avant wafering



Performances

- Résolution 0,001 mm
- Broches hautes performances à entraînement direct
- Bâti rigide en acier combiné de béton précontraint
- Mesure et asservissement automatique
- Chargement automatique, semi-automatique ou manuel



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Spécifications techniques

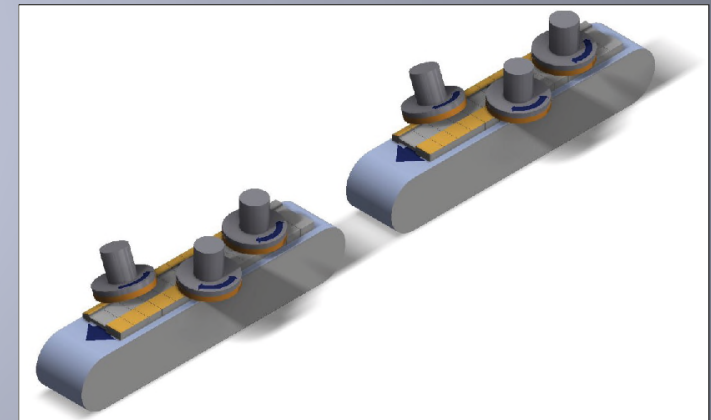
Nombre de broches	4 + 2	Outils abrasifs	CBN/diamant/Al2O3
Broche (mm)	∅200/500 + AFS ∅80/200	Meule (mm)	∅400 / ∅250
Axe Z (mm)	120	Avance convoyeur (mm/min)	0 - 4000
Vitesse de rotation (tr/min)	0 - 6000	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	4x29 + 2x5	Poids total (tonnes)	10
Largeur des pièces usinables max. (mm)	170	Surépaisseur max.(mm)	1
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	160	Résolution (mm)	0,001

Technology 6VVV'VVV':

Rectifieuse de surfaces planes multiples et angles, équipée de 4 broches verticales et de 2 broches à angle variable

Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des surfaces en continu, utilisant des meules boisseau corindon, Diamant, et CBN. Transportées par une bande composite très résistante, tenues par attraction magnétique (par masque ou gabarit pour pièces en matière non magnétique), les pièces guidées entre rails, défilent sous la meule. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE