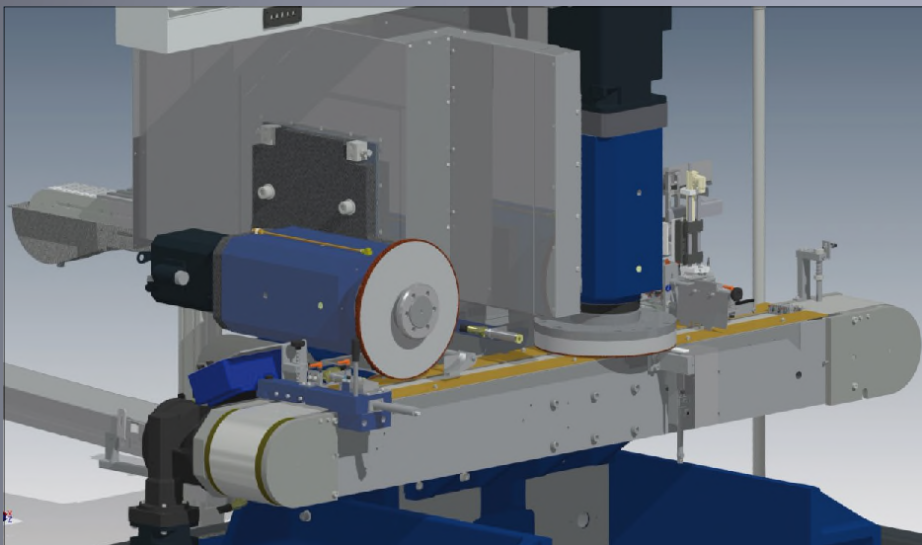


# ISOLDE 500/500

Rectifieuse en continu équipée d'une broche verticale et d'une broche horizontale



Sens de rectification de droite à gauche

## Performances

- Résolution 0,001 mm
- Broches hautes performances à entraînement direct
- Bâti rigide en fonte grise combinée de béton précontraint
- Mesure et asservissement automatique
- Module de brossage additionnel
- Chargement automatique, semi-automatique ou manuel



### LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



# LINEAR ABRASIVE

## Spécifications techniques

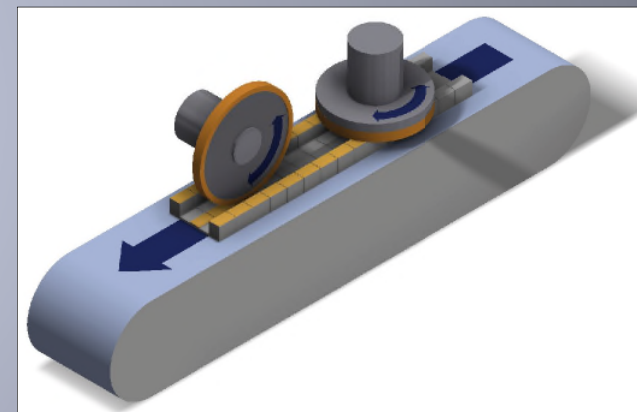
Nombre de broches	2	Outils abrasifs	CBN/diamant/Al2O3
Broche (mm)	ø200x500	Meule (mm)	ø500 / ø400
Axe Z (mm)	120	Avance convoyeur (mm/min)	0 - 6000
Vitesse de rotation (tr/min)	0 - 4000	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	2x28	Poids total (tonnes)	5 - 7
Largeur des pièces usinables max. (mm)	170	Surépaisseur max. (mm)	5
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	100	Résolution (mm)	0,001

### Technologie 2VH:

Rectifieuse de surface plane et profil, équipée d'une broche verticale et d'une horizontale

#### Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des surfaces en continu, utilisant des meules boisseau corindon, diamant ou CBN. Transportées par une bande composite très résistante, tenues par attraction magnétique (par masque ou gabarit pour pièces en matière non magnétique), les pièces guidées entre rails, défilent sous la meule. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



#### **LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.**

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



# LINEAR ABRASIVE