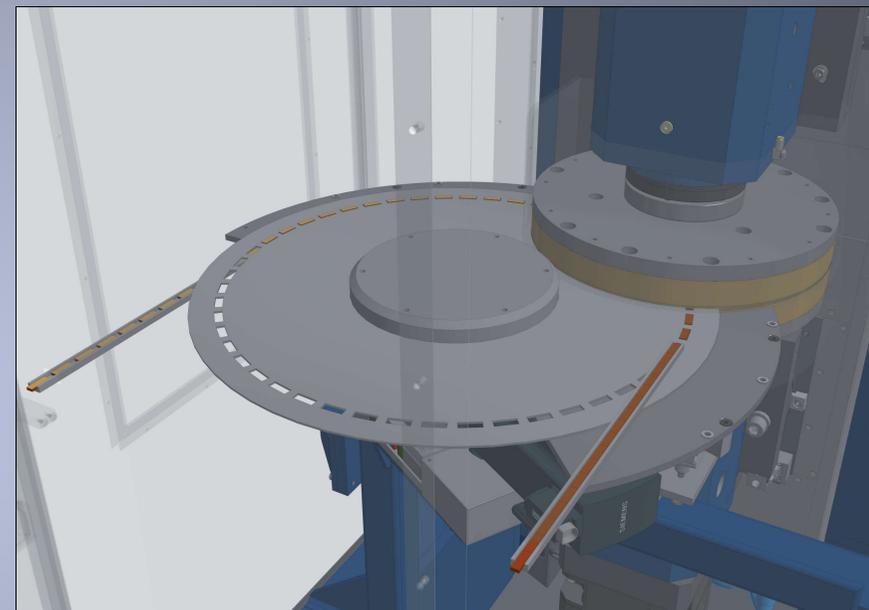
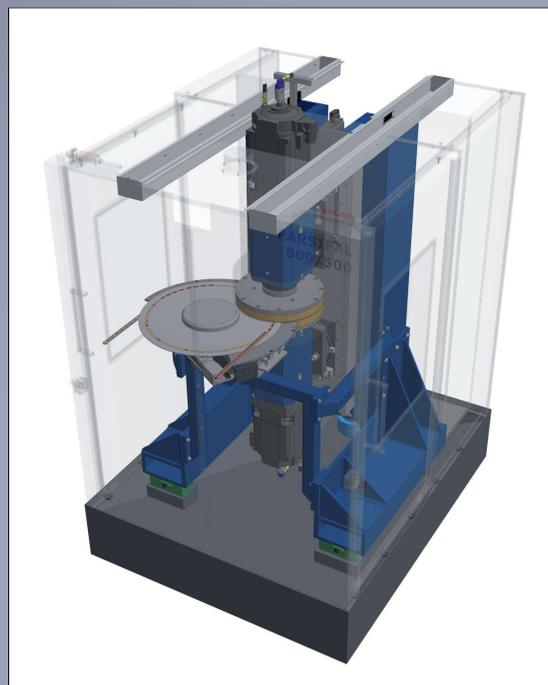
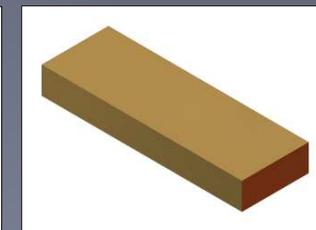
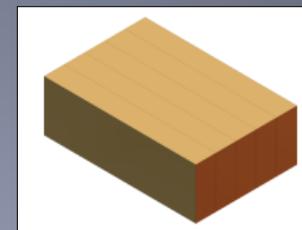


PARSIFAL 500/500

Machine à rectifier équipée d'une table rotative
et 2 broches verticales en opposition



Performances

- Résolution 0,001 mm
- Broches hautes performances à entraînement direct
- Bâti rigide en fonte grise combinée de béton précontraint
- Mesure et asservissement automatique

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Spécifications techniques

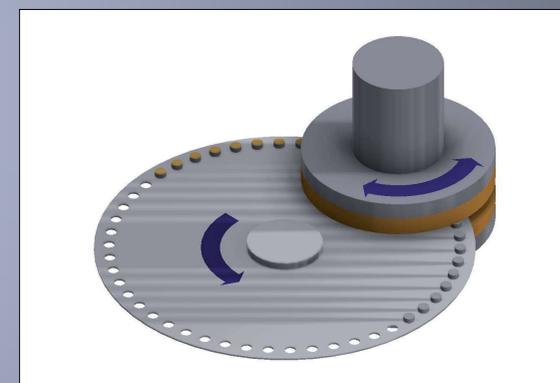
Nombre de broches	2	Outils abrasifs	CBN/diamant/Al2O3
Broche (mm)	2x \varnothing 200x500	Meule (mm)	jusqu'à \varnothing 500
Axe Z (mm)	2x120	Avance d'usinage (mm/min)	0-4000
Vitesse de rotation (tr/min)	0-4500	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	11/28/35	Poids total (tonnes)	4,5
Largeur des pièces usinables max. (mm)	5-60	Surépaisseur max. (mm)	jusqu'à 5
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	1-20	Résolution (mm)	0,001

Technologie 2VV:

Rectifieuse de surface plane, équipée de 2 broches verticales en opposition

Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des surfaces en continu, utilisant des meules boisseau corindon, diamant ou CBN. Les pièces sont transportées par un disque qui les tire entre les deux meules. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE