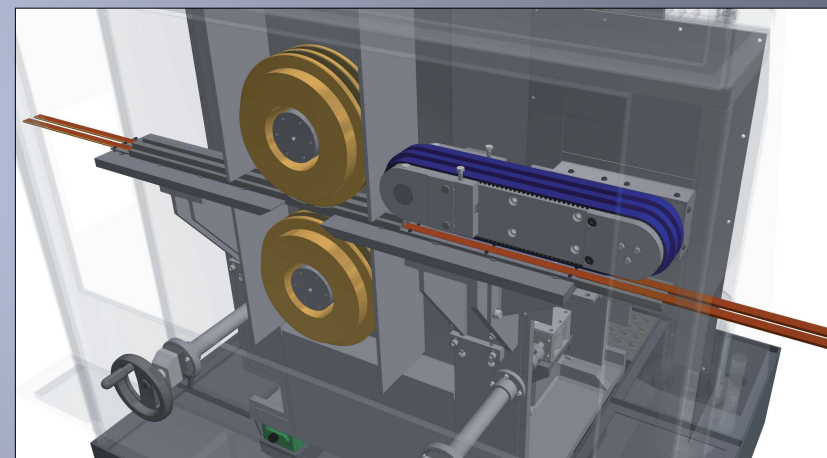
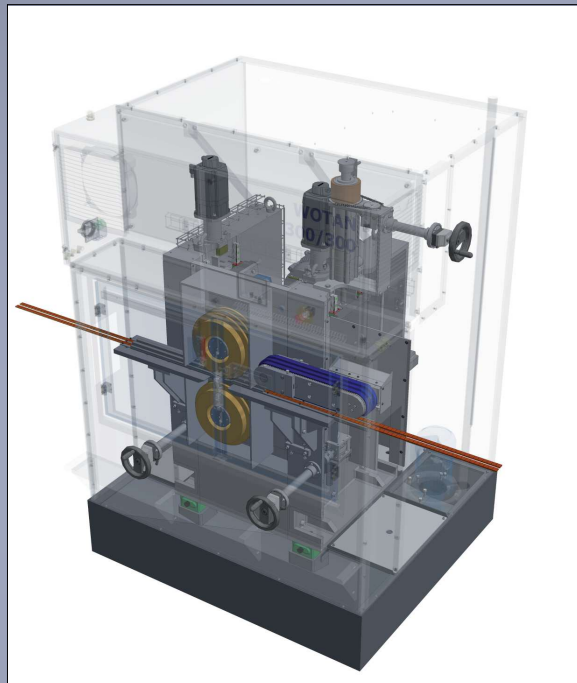


WOTAN 300/300

Machine à rectifier en continu équipée de 2 broches horizontales,
dédiée à la rectification en continu de chanfreins
ou de profils intérieurs et extérieurs



Sens de rectification de droite à gauche

Performances

- Résolution 0,01 mm
- Broches hautes performances à entrainement direct
- Bâti rigide en fonte grise combiné de béton précontraint
- Asservissement automatique
- Chargement automatique, semi-automatique ou manuel

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Spécifications techniques

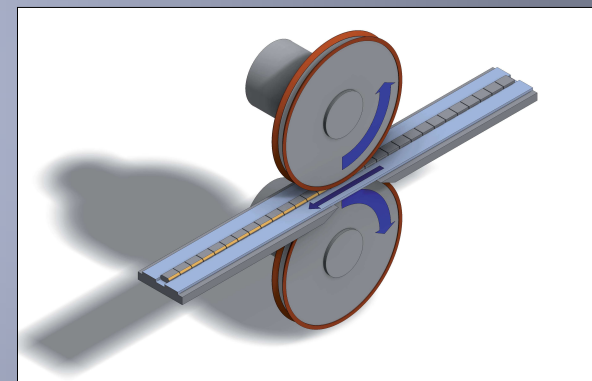
Nombre de broches	2	Outils abrasifs	Diamant
Broche (mm)	ø140x450	Meule (mm)	ø300
Axe Z (mm)	50	Avance convoyeur (mm/min)	0-4000
Vitesse de rotation (tr/min)	0-6000	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	15	Poids total (tonnes)	2,5
Largeur des pièces usinables max. (mm)	80	Surépaisseur max. (mm)	2
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	40	Résolution (mm)	0,01

Technologie 2HH:

Rectifieuse en continu équipée de broches horizontales dédiée à la rectification en continu des chanfreins et de profil intérieur et extérieur

Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des profils en continu utilisant des meules cylindriques profilées diamant ou CBN. Cette méthode permet également de tronçonner des pièces à tolérance serrée. Les pièces défilent sous la meule: elles sont transportées par une bande composite très résistante et guidées entre rails. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE