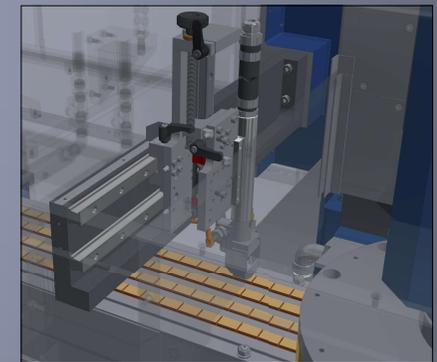
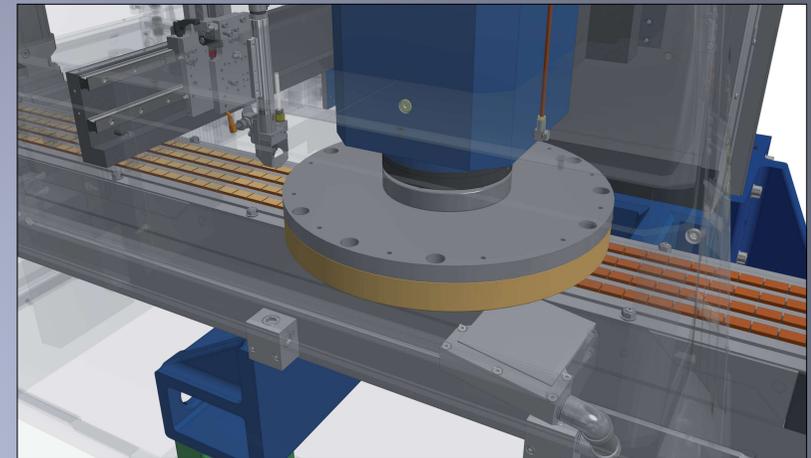
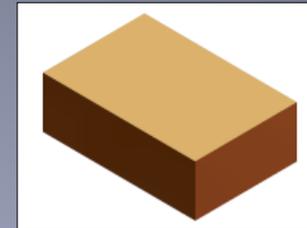
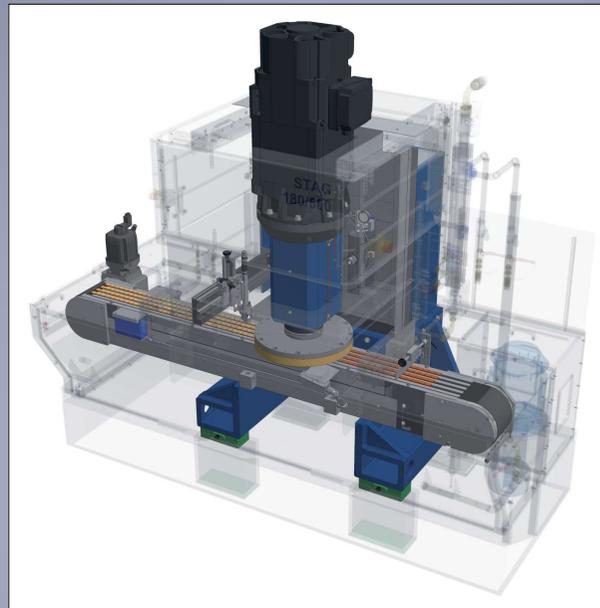


STAG 180/500

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen,
modulierbar bis 2 Vertikalstationen



Schleifrichtung von rechts nach links



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Grauguss kombiniert mit armiertem Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Zusätzliches Bürstmodul
- Modulierbar bis 2 Vertikalstationen
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

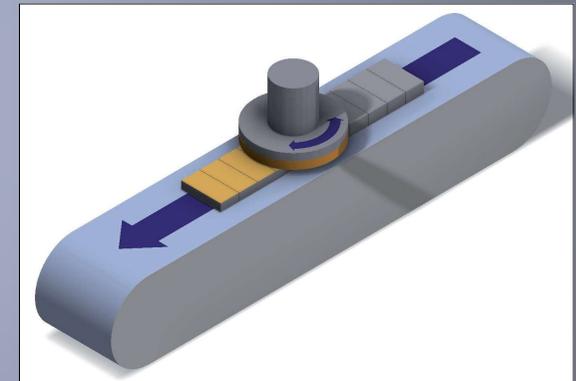
Anzahl Spindeln	1 + Bürsteinheit (Option)	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel (mm)	ø200x500	Schleifscheibe (mm)	ø400, ø500
Z-Achse (mm)	120	Vorschub (mm/min)	0-6000
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	0-4000	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung (kW)	11/28/35	Totalgewicht (t)	4-5
Breite max. (mm)	170	Schleifzugabe max. (mm)	bis zu 5
Höhe max. (mm)	100	Auflösung (mm)	0,001

Technologie 1V:

Flachschleifmaschine mit einer oder mehreren Vertikalspindeln

Einfache Operation

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Flächen, unter Verwendung von Korund-, Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben. Auf einem hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material), werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE