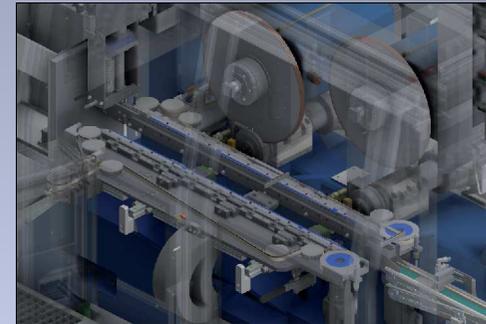


SIEGFRIED II

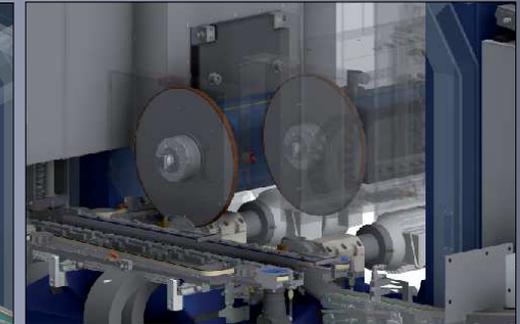
Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, ausgerüstet mit 2 Horizontalspindeln zum Vor- und Fertigschleifen in einem Durchgang



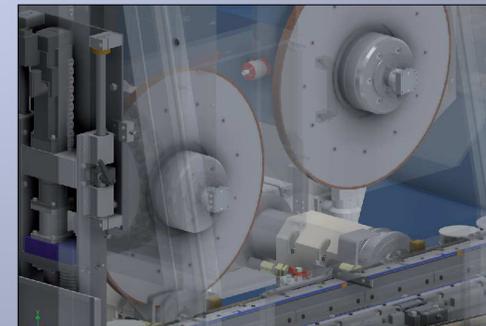
Führung



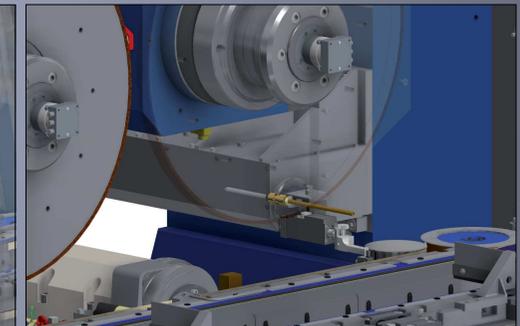
Schleifen



Abrichten



Messung



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Automatische oder halbautomatische Beladung
- Bearbeitungspräzision: Geradheit >0,001 mm

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

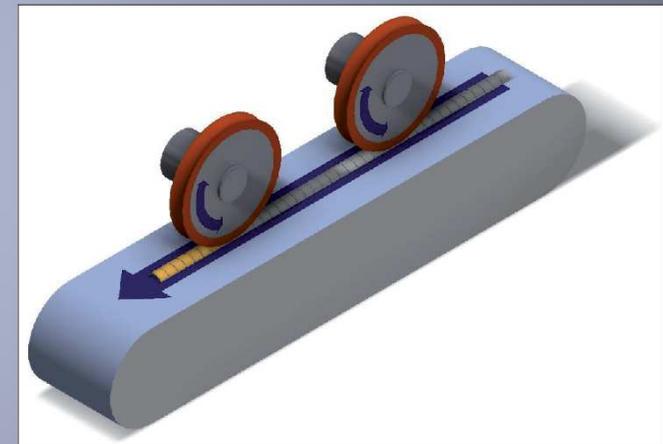
Anzahl Spindeln	2	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel (mm)	ø200x500	Schleifscheibe (mm)	ø500
Z-Achse (mm)	120	Vorschub (mm/min)	0 - 1200
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	0 - 4000	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung (kW)	2x7	Totalgewicht (t)	8,5
Breite max. (mm)	2	Schleifzugabe max. (mm)	0,5
Höhe max. (mm)	20	Auflösung (mm)	0,001

Technologie 2HH:

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, ausgerüstet mit 2 Horizontalspindeln zum Vor- und Fertigschleifen in einem Durchgang.

Kombinierte Operationen

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Profilen, unter Verwendung von profilierten zylindrischen Korund-, Diamant- oder CBN-Schleifscheiben. Dieser Prozess ermöglicht auch das Schneiden von Werkstücken mit engen Toleranzen. Die Werkstücke werden auf zwei hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportbändern befördert und auf einer Hartmetallführungsschiene geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE