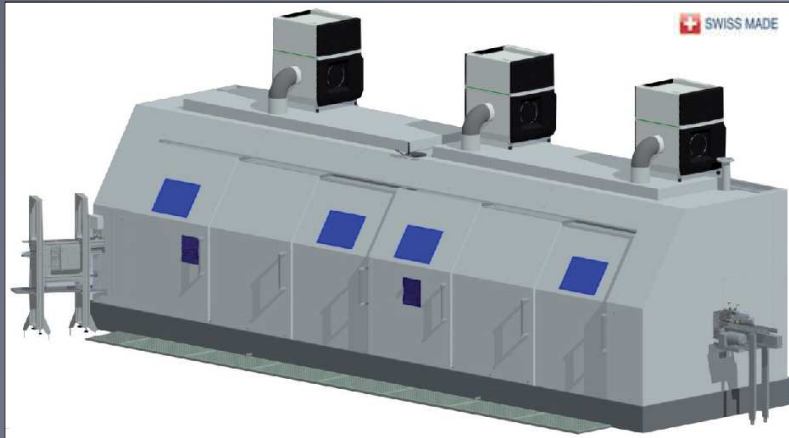
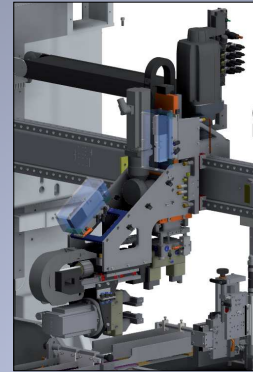


TRISTAN & ISOLDE IV

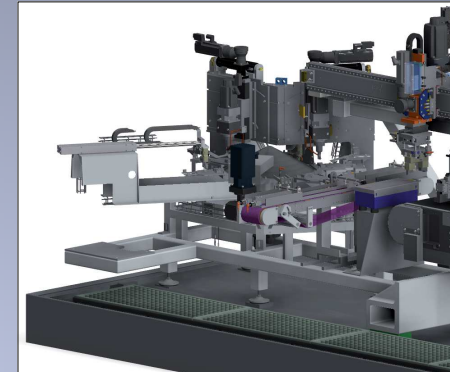
Machine à rectifier en continue 4 broches verticales + 1 station d'anglage. Applications dédiées à l'usinage des bielles



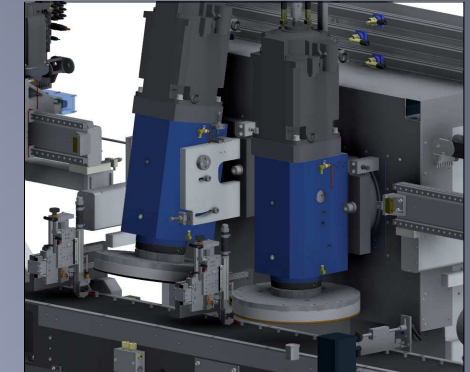
Flip-over



Angleuse



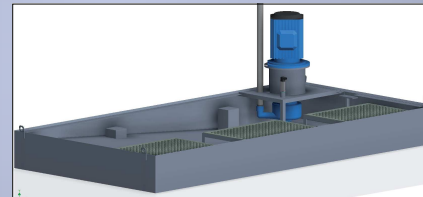
Trapèze



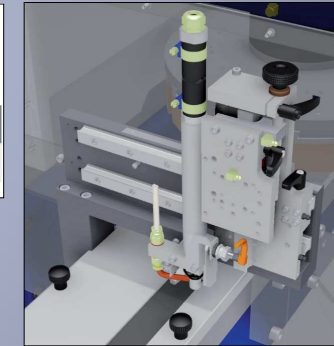
Performances

- Construite pour produire en 24/7
- Rectification de 6 faces + anglage
- Temps de cycle 6,5 secondes/bielle
- Rectification du trapèze jusqu'à 8mm en un passage
- Mesure et asservissement automatique
- Chargement et déchargement 100% automatique
- Conçu pour être intégrée dans les lignes de production automobiles
- Résolution 0,001 mm
- Broche haute performance à entrainement direct
- Bâti très rigide en fonte grise combiné de béton précontraint

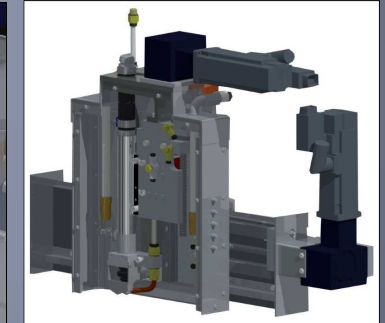
Bac de pompage



Mesure

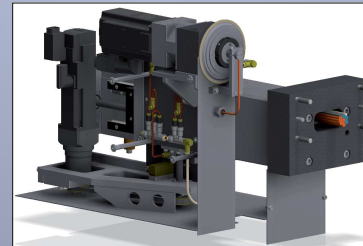


Manuelle



Automatique

Dressage



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.
Bellevue 5
2074 Marin / Schweiz
Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69
E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Spécifications techniques

Nombre de broches	4	Outils abrasifs	CBN/diamant/Al2O3
Broche (mm)	4x ø200x500	Meule (mm)	ø500
Axe Z (mm)	120	Temps de cycle (s/bielle)	6,5
Vitesse de rotation (tr/min)	0 - 3500	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	4x28	Poids total (tonnes)	10 - 15
Largeur des pièces usinables max. (mm)	285	Surépaisseur max. (mm)	8
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	100	Résolution (mm)	0,001

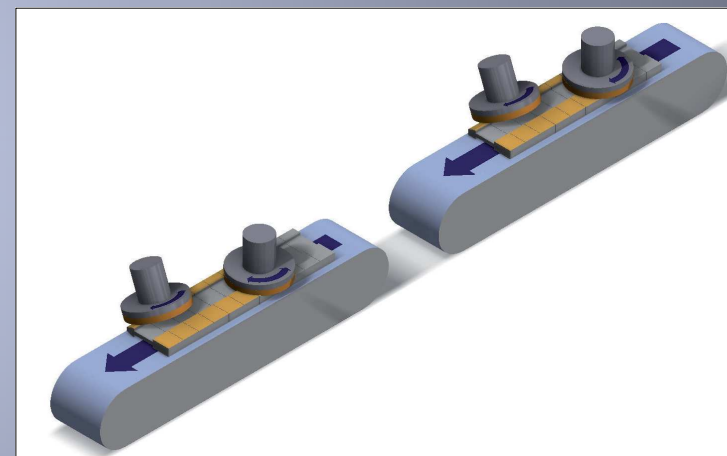
Technologie 4VV'VV':

Rectifieuse de surfaces planes et angles, équipée de 2 broches verticales et de 2 broches à angle variable

Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des surfaces en continu, utilisant des meules boisseau corindon, diamant ou CBN. Transportées par une bande synthétique très résistante, tenues par attraction magnétique (par masque ou gabarit pour pièces en matière non magnétique), les pièces guidées entre rails, défilent sous la meule. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.

1. Rectification des faces parallèles 1er côté
2. Rectification de trapèze 1er côté
3. Rectification des faces parallèles 2ème côté
4. Rectification de trapèze 2ème côté
5. Angleuse



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch

Automation et productivité inégalé



LINEAR ABRASIVE