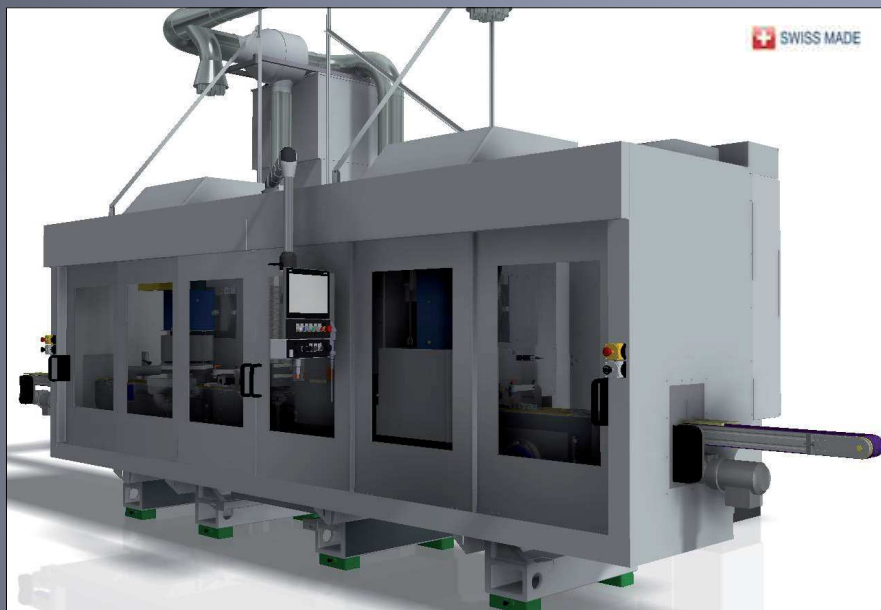
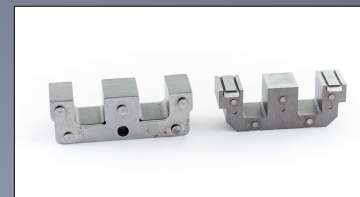


# ISOLDE 500/500 avec brossage

Rectifieuse en continu équipée d'une broche verticale, une broche horizontale et une station de brossage planétaire



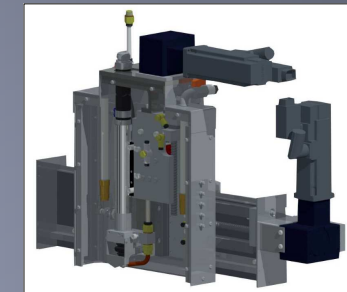
## Dressage



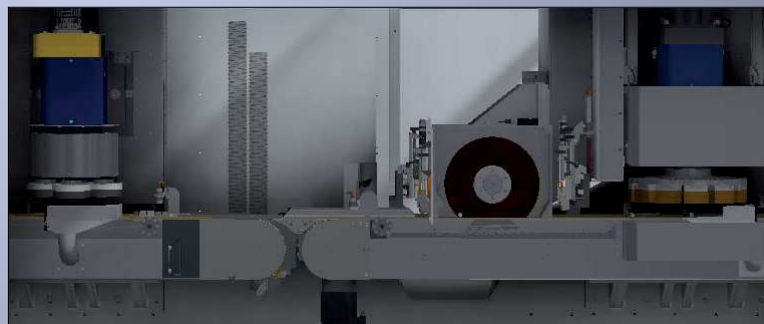
## Mesure Manuelle



## Automatique

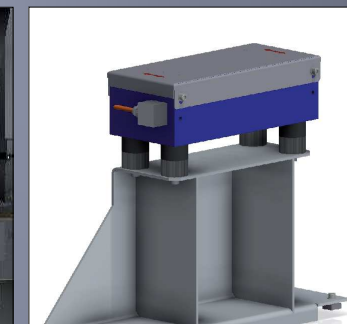


## Broches



Sens de rectification de droite à gauche

## Démagnétiseur



## Performances

- Résolution 0,001 mm
- Broches hautes performances à entraînement direct
- Bâti rigide en fonte grise combinée de béton précontraint
- Mesure et asservissement automatique
- Module de brossage additionnel
- Chargement automatique, semi-automatique ou manuel

## LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



# LINEAR ABRASIVE

## Spécifications techniques

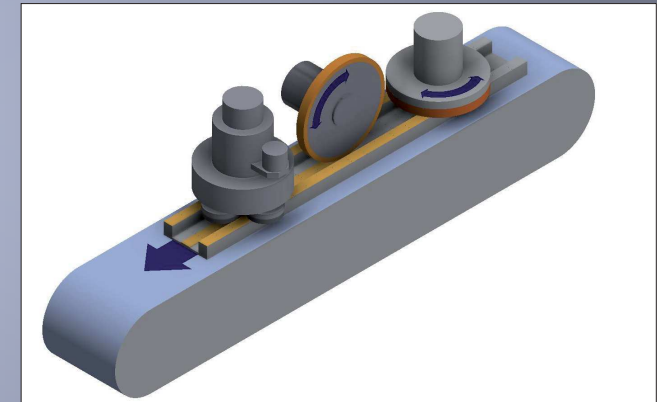
|  |            |                           |                     |
|--|------------|---------------------------|---------------------|
| Nombre de broches                      | 3          | Outils abrasifs           | CBN/diamant/Al2O3   |
| Broche (mm)                            | ∅200x500   | Meule (mm)                | ∅500 / ∅400         |
| Axe Z (mm)                             | 120        | Avance convoyeur (mm/min) | 0 - 6000            |
| Vitesse de rotation (tr/min)           | 0 - 4500   | Commande                  | Siemens S7/1500/TIA |
| Puissance (kW)                         | 28, 11, 15 | Poids total (tonnes)      | 8 - 10              |
| Largeur des pièces usinables max. (mm) | 150        | Surépaisseur max. (mm)    | 0,01 - 0,15         |
| Hauteur des pièces usinables max. (mm) | 80         | Résolution (mm)           | 0,001               |

### Technologie 3VHB:

Rectifieuse de surface plane et profil, équipée d'une broche verticale, une broche horizontale et une station de brossage planétaire

#### Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des surfaces en continu, utilisant des meules boisseau corindon, diamant ou CBN. Transportées par une bande composite très résistante, tenues par attraction magnétique (par masque ou gabarit pour pièces en matière non magnétique), les pièces guidées entre rails, défilent sous la meule. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



#### LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Suisse

Tél.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



LINEAR ABRASIVE